





SERBATOIO VERTICALE

PAG. 17



SERBATOIO ORIZZONTALE

PAG. 19



UNITÀ DI MISCELAZIONE INDIPENDENTE

PAG. 22



KIT COMPLETO CON CASSETTA A PARETE

PAG. 24

Premescolatori a spostamento di liquido



I premescolatori a spostamento di liquido funzionano senza apporto di energia esterna al sistema, mettendo in pressione il liquido schiumogeno contenuto in un serbatoio, dotato di una membrana in gomma sintetica al suo interno, per mezzo di acqua prelevata dalla tubazione di alimentazione all'impianto antincendio.

Un premescolatore può alimentare numerosi e diversi generatori di schiuma, contemporaneamente o uno alla volta, con un rapporto di miscelazione all'interno di un range 1:6.

SDM offre una gamma completa di premescolatori. Migliaia di unità progettate, costruite, testate ed applicate in centinaia di impianti. La nostra lunga esperienza nella produzione di attrezzature antincendio ci permette di offrire prodotti di ottima qualità e soluzioni affidabili per la progettazione di ogni tipo di impianto.

Caratteristiche principali

Codice di costruzione PED 97/23/CE

PED EN 13445-3 ED 2002 rev. 32

Materiali di costruzione

Serbatoi P355NH EN 10028-3 / ASTM A 516 Gr 70

Tubazioni ASTM A 106 Gr B Flange ASTM A 105

Valvole intercettazione a sfera Corpo in ghisa grigia, sfere in acciaio inox AISI 316

Altre valvole Ottone nichelato
Manometri Corpo in acciaio inox

Valvola di sicurezza Ottone

Membrana interna Hypalon / Neoprene

Rivestimento esterno Vernice epossidica, RAL 3000

Imballaggio Su pallet di legno

Caratteristiche qualitative

Oltre all'alta qualità dei materiali utilizzati per la costruzione dei nostri serbatoi, possiamo anche fornirli con membrane interne speciali, dotate di un collare di collegamento al serbatoio fuso in un pezzo unico, per poter trattenere a lungo la pressione interna senza perdite di carico.

Su richiesta

- Costruzione in accordo ai codici ASME.
- Costruzione in base alla pressione specificata dal Cliente.
- Controllo saldature con liquido penetrante o con raggi X.
- Collaudo in fabbrica su terreno di prova e certificazione del costruttore.

Documenti forniti con i prodotti

- Certificato di garanzia.
- Attestato prova idraulica di pressione.
- Manuale d'Installazione, Funzionamento e Manutenzione.

Documenti disponibili su richiesta

Tutta la documentazione relativa ai prodotti costruiti conformemente alla Direttiva PED (Apparecchi a Pressione) è disponibile su richiesta.

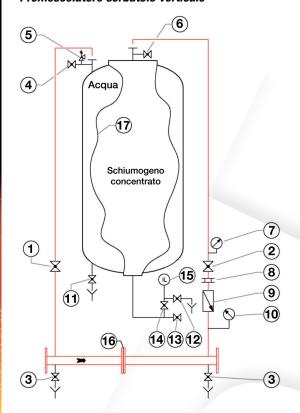
MOS

www.sdmantincendio.com

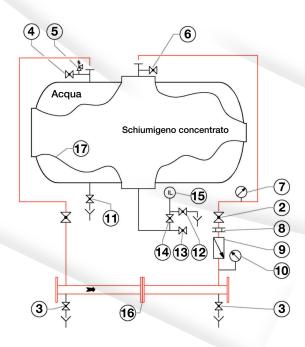
Schema funzionale dei premescolatori



Premescolatore serbatoio verticale

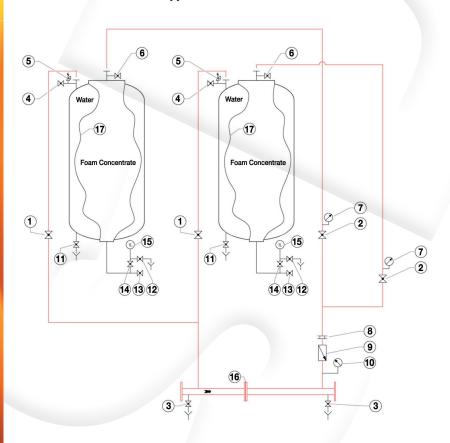


Premescolatore serbatoio orizzontale



- 1. Valvola di arresto
- 2. Valvola di arresto schiumogeno concentrato
- 3. Valvola di scarico, miscelatore
- 4. Valvola di scarico acqua
- 5. Valvola di sicurezza
- 6. Valvola di sfiato
- 7. Manometro
- 8. Diaframma schiumogeno
- 9. Valvola di ritegno
- 10. Manometro, differenziale
- 11. Valvola di scarico, acqua
- Valvola drenaggio, indicatore di livello
- 13. Valvola drenaggio schiumogeno (e riempimento)
- 14. Valvola intercettazione manometro
- 15. Indicatore di livello
- 16. Livello acqua
- 17. Membrana

Premescolatore verticale doppio



Siamo in grado di progettare ed offrire ogni modello di premescolatore doppio su specifica del cliente. Vi preghiamo di rivolgerci alla nostra sede o ai nostri distributori locali.

16 www.sdmantincendio.com CTG FF12 IT

Premescolatori a spostamento di liquido

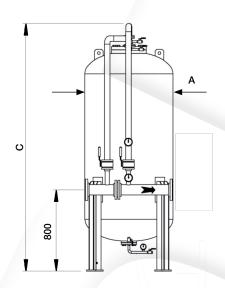


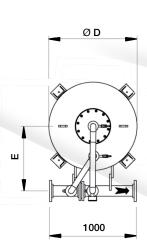
I premescolatori illustrati in questa pagina sono dotati di un miscelatore schiuma e pertanto il valore relativo al peso completo comprende sia il peso del miscelatore che il peso delle relative tubazioni.

Vedere le specifiche dei materiali di costruzione a pagina 15.

Le dimensioni dettagliate del premescolatore e le istruzioni di ancoraggio al terreno sono disponibili su richiesta presso la nostra sede.

Modello verticale con miscelatore





Codice	Α	С	E	Peso completo	Portata
	mm	mm	mm	kg	litri
URT A004 A2	650	2030	440	700	400
URT A006 A2	750	2176	650	1170	600
URT A010 A2	900	2246	750	1730	1000
URT A015 A2	1000	2926	750	2430	1500
URT A020 A2	1050	3300	800	3360	2000
URT A025 A2	1200	3800	800	4030	2500
URT A030 A2	1290	3430	860	4700	3000
URT A035 A2	1400	3930	900	5580	3500
URT A040 A2	1500	3530	950	6300	4000
URT A050 A2	1600	3606	1050	7660	5000
URT A060 A2	1800	3680	1150	9030	6000
URT A080 A2	2000	4008	1200	11700	8000

Modello con miscelatore a gamma estesa

Questi premescolatori a spostamento di liquido possono essere dotati di un miscelatore che copre una gamma di percentuali estesa, come illustrato a pagina 23, per permettere una accurata miscelazione entro un ampio campo di portate ed estenderne la flessibilità operativa.

I modelli di questo tipo sono contraddistinti dalla lettera "W" alla fine del codice prodotto.

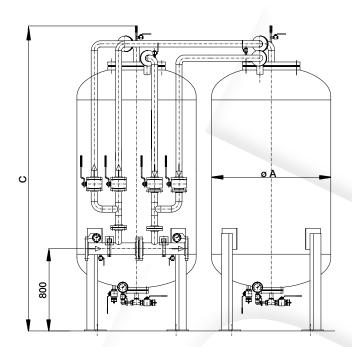
Ad esempio, il modello standard EG codice URT A080 A2 varia il codice in URT A080 A2W se dotato di miscelatore Wide Range.

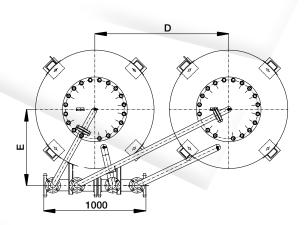
CTG FF12 IT www.sdmantincendio.com

Premescolatori a spostamento di liquido



Modello verticale, doppio, con miscelatore





Codice	Α	С	D	E	Peso completo	Portata
	mm	mm	mm	mm	kg	litri
URT D004 A2	650	2176	1000	650	2350	2x 600
URT D006 A2	750	2246	1200	750	3470	2x 1000
URT D010 A2	900	2926	1200	750	4870	2x 1500
URT D015 A2	1000	3300	1300	800	6730	2x 2000
URT D020 A2	1050	3800	1340	800	8070	2x 2500
URT D025A2	1200	3430	1440	860	9410	2x 3000
URT D030 A2	1250	3930	1540	900	11170	2x 3500
URT D035 A2	1400	3530	1650	950	12610	2x 4000
URT D040 A2	1500	3606	1800	1050	15330	2x 5000
URT D050 A2	1600	3680	1950	1150	18070	2x 6000
URT D060 A2	1800	4008	2160	1200	23410	2x 8000

Modello con miscelatore a gamma estesa

18

Questi premescolatori a spostamento di liquido possono essere dotati di un miscelatore Wide Range, come illustrato a pagina 23, per permettere una accurata miscelazione entro un ampio campo di portate ed estenderne la flessibilità operativa.

I modelli di questo tipo sono contraddistinti dalla lettera "W" alla fine del codice prodotto.

Ad esempio, il modello standard EG codice URT D060 A2 varia il codice in URT D060 A2W se dotato di miscelatore Wide Range.

www.sdmantincendio.com CTG FF12 IT

Premescolatori a spostamento di liquido

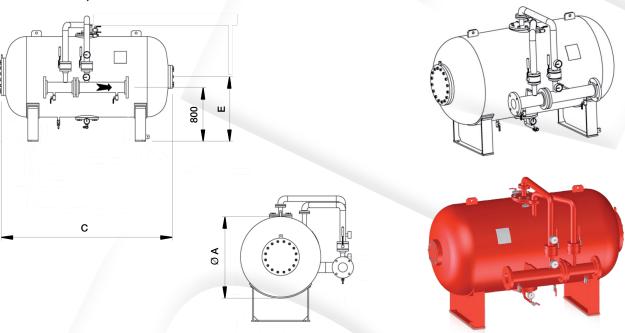


I premescolatori illustrati in questa pagina sono dotati di un miscelatore schiuma e pertanto il valore relativo al peso completo comprende sia il peso del miscelatore che il peso delle relative tubazioni.

Vedere le specifiche dei materiali di costruzione a pagina 15.

Le dimensioni dettagliate del premescolatore e le istruzioni di ancoraggio al terreno sono disponibili su richiesta presso la nostra sede.

Modello verticale, con miscelatore schiuma



Codice	Α	С	E	Peso completo	Portata
	mm	mm	mm	kg	litri
URT C010 A2	900	1746	1000	1730	1000
URT C015 A2	1000	2426	1000	2430	1500
URT C020 A2	1050	2800	1035	3360	2000
URT C025 A2	1200	3100	1035	4030	2500
URT C030 A2	1250	2730	1125	4700	3000
URT C035 A2	1400	2320	1125	5580	3500
URT C040 A2	1500	3030	1225	6300	4000
URT C050 A2	1600	3106	1300	7660	5000
URT C060 A2	1800	3181	1375	9030	6000
URT C080 A2	2000	3308	1450	11700	8000
URT C100 A2	2000	3890	1450	13500	10000

Modello con miscelatore a gamma estesa

Questi premescolatori a spostamento di liquido possono essere dotati di un miscelatore a gamma estesa, come illustrato a pagina 23, per permettere una accurata miscelazione entro un ampio campo di portate ed estenderne la flessibilità operativa.

I modelli di questo tipo sono contraddistinti dalla lettera "W" alla fine del codice prodotto.

Ad esempio, il modello standard EG codice URT C080 A2 varia il codice in URT C080 A2W se dotato di miscelatore Wide Range.

CTG FF12 IT www.sdmantincendio.com