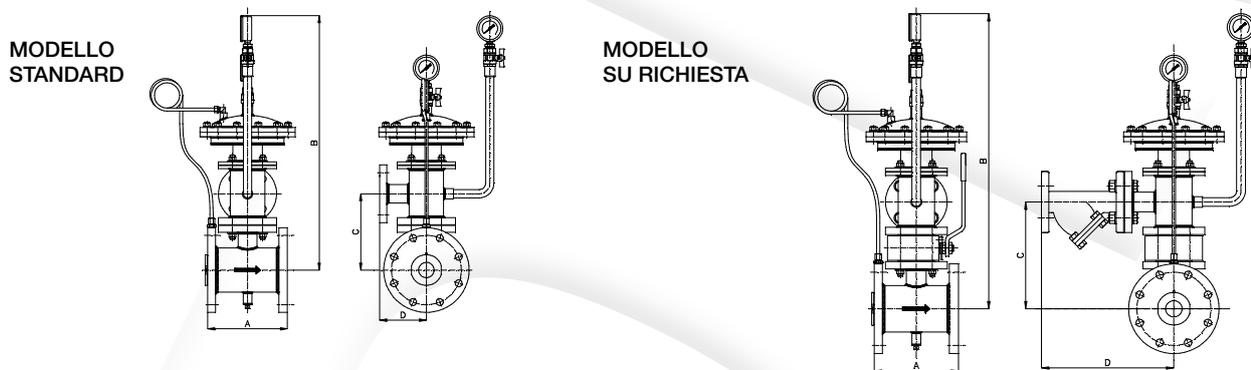


Questi miscelatori funzionano bilanciando automaticamente la pressione dell'acqua e del concentrato schiumogeno per garantire una miscelazione sempre corretta, indipendentemente dai valori della pressione nella linea acqua. Il dispositivo regola istantaneamente la percentuale di miscelazione poiché i diversi valori di pressione di acqua e schiumogeno vengono rilevati e trasferiti ad un diaframma di bilanciamento posizionato in cima al dispositivo. La valvola di regolazione interna si posiziona automaticamente per erogare la corretta quantità di schiumogeno da iniettare nell'acqua della rete idrica ottenendo una miscelazione perfetta nella sezione a bassa pressione del miscelatore Venturi contenuto nella parte inferiore dell'apparecchiatura. Un diaframma di taratura all'ingresso del corpo inferiore definisce la percentuale nominale della miscela. Per un corretto funzionamento del dispositivo, la pressione del liquido schiumogeno deve essere mantenuta superiore alla pressione nella linea alimentazione acqua di almeno 2 bar.

### Miscelazione regolabile

Tra il miscelatore Venturi sulla rete idrica e la sezione di bilanciamento superiore può essere montata su richiesta un valvola a sfera che sostituisce il diaframma di taratura fisso e regola il rapporto di miscelazione dell'apparecchiatura, permettendo di usare lo stesso miscelatore con schiumogeni che hanno concentrazioni diverse. Pertanto un miscelatore progettato per un rapporto di miscelazione acqua/schiumogeno al 6%, può operare, se necessario, anche con uno schiumogeno da miscelare in acqua al 3%. Questi miscelatori sono corredati da un certificato attestante che il prodotto soddisfa le prescrizioni delle norme RINA per l'omologazione di tipo, disponibile su richiesta.



Codice (modello standard)	Flange acqua		Flangia schiuma		A mm	B mm	C mm	D mm	Peso kg
	PN16	ANSI 150	PN16	ANSI 150					
URD 0100 G1 XY	DN 100	4"	DN 40	1 ½"	205	661	198	120	57
URD 0125 G1 XY	DN 125	5"	DN 40	1 ½"	250	673	210	120	61
URD 0150 G1 XY	DN 150	6"	DN 50	2"	300	729	266	135	76
URD 0200 G1 XY	DN 200	8"	DN 50	2"	400	749	286,5	135	93
URD 0250 G1 XY	DN 250	10"	DN 65	2 ½"	500	785	322	145	147
URD 0300 G1 XY	DN 300	12"	DN 65	2 ½"	600	813	350,5	145	177
URD 0350 G1 XY	DN 350	14"	DN 65	2 ½"	690	830	367	145	215

Codice (modello su richiesta)	Flange acqua		Flangia schiuma		A mm	B mm	C mm	D mm	Peso kg
	PN16	ANSI 150	PN16	ANSI 150					
URD 0100 MMXY	DN 100	4"	DN 40	1 ½"	205	725	262	322	72
URD 0125 MMXY	DN 125	5"	DN 40	1 ½"	250	737	274	322	76
URD 0150 MMXY	DN 150	6"	DN 50	2"	300	805	342	367	95
URD 0200 MMXY	DN 200	8"	DN 50	2"	400	825	362,5	367	112
URD 0250 MMXY	DN 250	10"	DN 65	2 ½"	500	885	422	437	179
URD 0300 MMXY	DN 300	12"	DN 65	2 ½"	600	913	450,5	437	209
URD 0350 MMXY	DN 350	14"	DN 65	2 ½"	690	930	467	437	247

### Materiali di costruzione

Corpo miscelatore

Inox AISI 304/316

Bocchello Venturi

Bronzo

Otturatore di regolazione automatico

Acciaio inox AISI 316

Valvola di regolazione opzionale

Corpo in acciaio al carbonio

Sfera in acciaio inox AISI 316

### Percentuale di miscelazione

I codici prodotto in tabella fanno riferimento ad una percentuale di miscelazione al 3%.

Nella pagina successiva sono fornite le altre informazioni necessarie per il completamento dei codici.

## MISCELATORI DI SCHIUMA

### Miscelatori a pressioni bilanciate



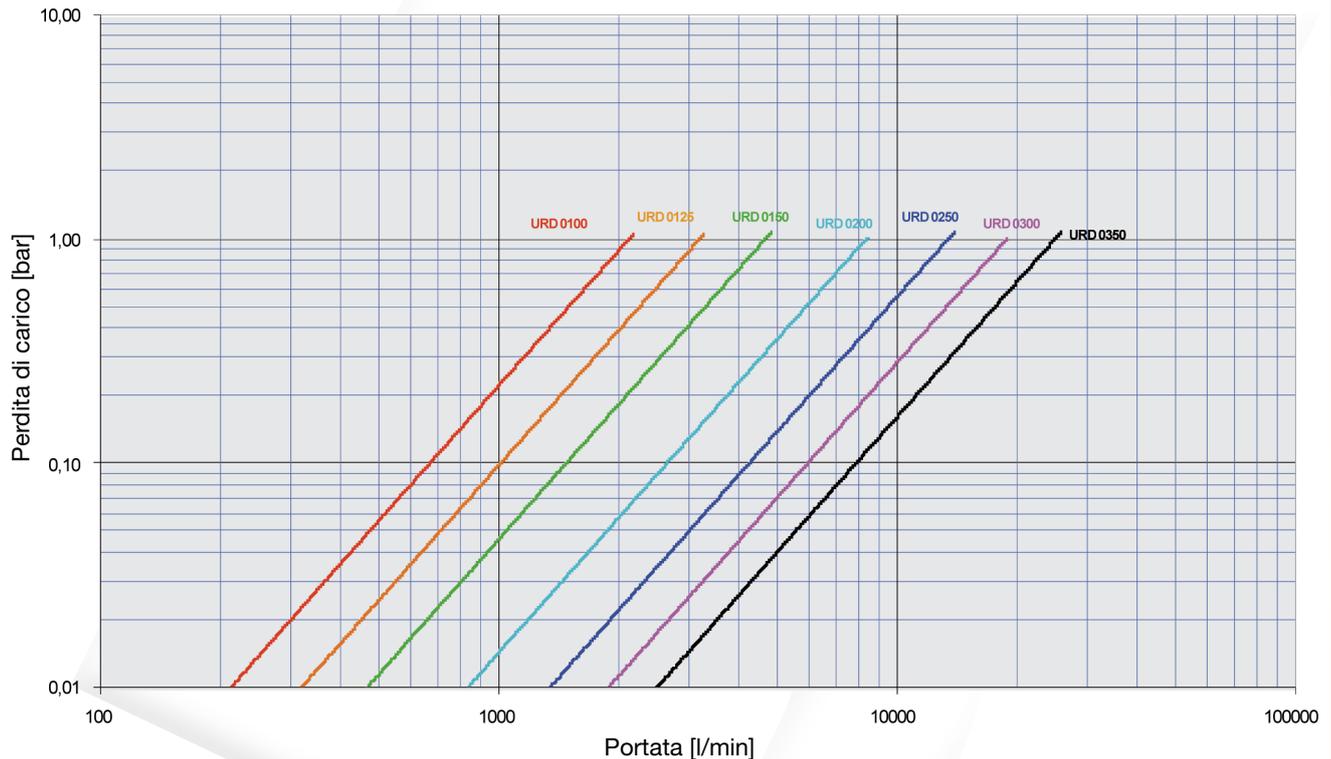
#### Codici per ordine prodotto

Per identificare con precisione il prodotto che si desidera ordinare, il codice articolo deve essere completato come segue

Es.: Codice articolo URD 0125 G1 X Y Z

X	Tipo di flangia	A = Flangia UNI	B = Flangia ANSI
Y	Percentuale di miscelazione	3 = Miscela al 3%	6 = Miscela al 6%
Z	Modello del miscelatore	R = Con valvola di regolazione	- = Con percentuale fissa

#### Diagramma delle perdite di carico dei miscelatori URD



#### Manuale d'uso

Un manuale d'uso completo con tutte le informazioni necessarie per l'utente, che include istruzioni per la manutenzione ed un elenco delle parti di ricambio, è disponibile gratuitamente su richiesta.



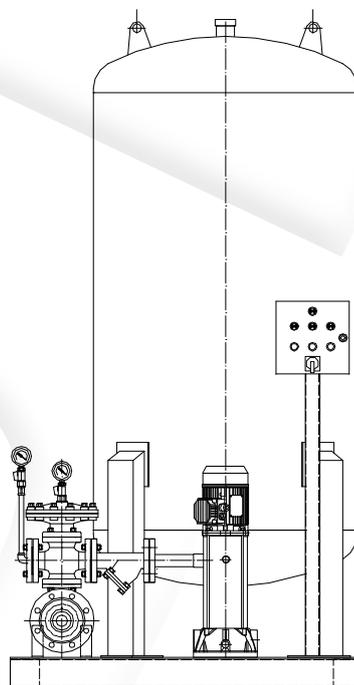
Queste unità sono state progettate per sostituire i premiscelatori a membrana ove sia disponibile un sistema elettrico di alimentazione di emergenza, e funzionano unitamente ad un miscelatore bilanciato nel quale il concentrato schiumogeno viene fornito da un semplice serbatoio a pressione atmosferica per mezzo di una pompa azionata da un motore elettrico. I vantaggi offerti da queste unità indipendenti sono davvero notevoli in termini di investimento iniziale:

- costi contenuti dell'apparecchiatura;
- risparmio nello spazio necessario.

Ma soprattutto in termini di facilità di operazione, specie nella urgenza in presenza di incendio:

- facilità e rapidità nella ricarica del concentrato schiumogeno;
- nessuna membrana da dover sostituire in caso di rottura improvvisa.

Questi sistemi possono essere progettati usando qualsiasi modello di miscelatore tipo URD illustrato a pagina 21, e con serbatoi per il liquido schiumogeno di portata variabile. Pertanto non illustriamo alcun modello standard poiché progettiamo queste unità basandoci interamente sulle specifiche esigenze del cliente.



#### Materiali

Corpo miscelatore	Ghisa / Acciaio inox
Pompa	Acciaio inox
Telaio e serbatoio	Acciaio al carbonio
Finitura esterna	Fondo epossidico e vernice poliuretana RAL 3000

#### Caratteristiche tecniche

Portata	da 1.000 fino a 10.000 litri
Miscelatore schiumogeno	URD 100
Tipo di pompa	Pompa centrifuga

*Si possono creare svariati modelli di queste unità combinando miscelatori diversi, serbatoi di varie portate e tipi di pompa per sviluppare un prodotto su misura in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente.*

#### Codice per ordine prodotto

Per identificare con precisione il prodotto che si desidera ordinare, il codice articolo deve essere completato come segue

Es.: Codice articolo URE 0100 X Y Z

<b>X</b>	Percentuale di miscelazione	3 = Miscela al 3%	6 = Miscela al 6%
<b>Y</b>	Modello del miscelatore	R = Con valvola di regolazione	- = Con percentuale
<b>Z</b>	Capacità serbatoio schiumogeno in litri		

## MISCELATORI DI SCHIUMA

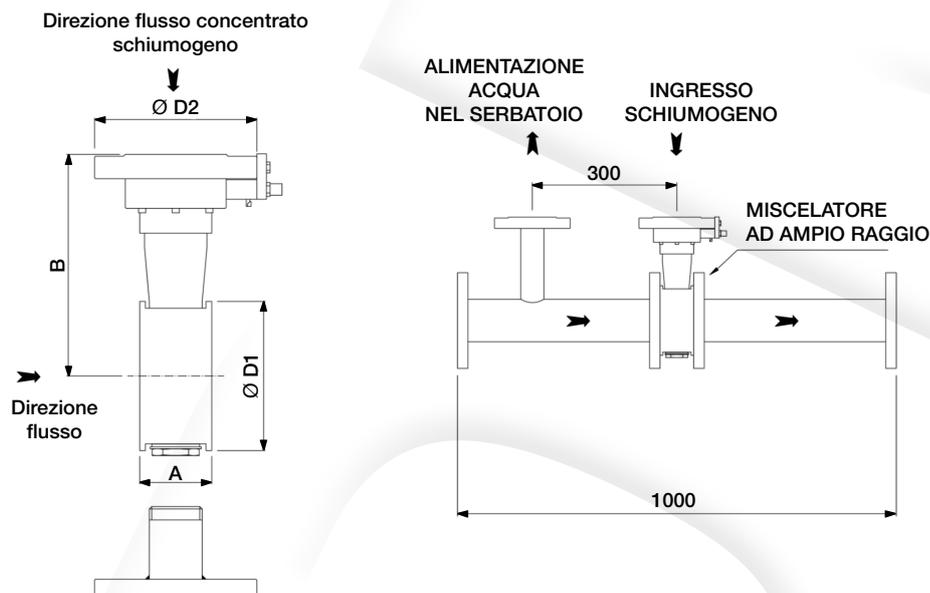
### Miscelatori a gamma estesa



Questo speciale tipo di miscelatore per premiscelatori a spostamento di liquido offre una accurata miscelazione a con percentuali variabili entro un campo molto ampio di portate ed è particolarmente adatto per impianti antincendio dotati di un gran numero di erogatori dove è necessario fornire una precisa percentuale di miscelazione sia con un numero limitato di erogatori che con tutti gli erogatori contemporaneamente in funzione.

Essendo interamente costituito da parti lavorate a macchina senza pezzi fusi, questo miscelatore può essere costruito in bronzo, in acciaio inossidabile o in qualsiasi altra lega speciale.

La parte bassa del dispositivo, che include un miscelatore Venturi, ha un design tipo wafer che ne permette il facile assemblaggio con ogni tipo di flangia.



#### Materiali

Corpo

Ottone

Acciaio inox AISI 316L

Parti interne

Acciaio inox AISI 316

Codice	A mm	B mm	D1 pollici	D2 pollici	Portata lpm	Perdita di carico bar	Rapporto %	K factor	Peso kg
URI 100 T1 W	70	210	4"	2"	80/2450	0,2 - 2	3	2.038	15
URI 150 T1 W	70	240	6"	2"	110/5500	-	-	4.560	23
URI 200 T1 W	82	290	8"	3"	125/10500	-	-	8.640	39
URI 250 T1 W	82	322	10"	3"	150/16000	-	-	13.000	48